

## Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0769 – CPR – VAS – 00655 – 1**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für die Bauprodukte

### Vorgefertigte tragende Bauteile und Bausätze aus Stahl

Technische Lieferbedingung	Ausführung	Deklarationsverfahren nach EN 1090-1
EN 1090-2	EXC 1 bis EXC 3 Stähle bis S355, nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6 Schweißaufsichtspersonal C nach Tabelle 14	ZA 3.2 ZA 3.3 ZA 3.4 ZA 3.5

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke durch

### **Mäule und Beck GmbH & Co. KG**

Am Wammesknopf 20, 70439 Stuttgart, Deutschland

und hergestellt im Herstellwerk

### **Mäule und Beck GmbH & Co. KG**

Am Wammesknopf 20, 70439 Stuttgart, Deutschland

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

unter System 2+, angewendet werden und

### **die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 8. Juli 2016 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 7. Juli 2021

Karlsruhe, 8. Juli 2016



Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

## Schweiß-Zertifikat

Dem Unternehmen: Mäule und Beck GmbH & Co. KG  
wird für den Betrieb: Am Wammesknopf 20, 70439 Stuttgart, Deutschland

bescheinigt, dass er geeignet ist, die Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile in folgenden Anwendungsbereichen durchzuführen:

Normen / Vorschriften: EN 1090-2  
Stahltragwerke EN 1993-1

Ausführungsklassen: EXC 1 bis EXC 3

Schweißprozesse: 111 – Lichtbogenhandschweißen  
135 – MAG-Schweißen  
141 – WIG-Schweißen

Grundwerkstoffe: S235-S355 nach Bauregelliste und nichtrostende Stähle  
nach Z-30.3-6

Schweißaufsichtsperson: **Aexel Heuberger, 08.03.1964, EWE**

Vertreter: **entfällt**

Bemerkungen: Das Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat  
Nr. 0769-CPR-VAS-00655-1 zur werkseigenen  
Produktionskontrolle nach EN 1090-1

Gültigkeitszeitraum: 08.07.2016 bis zum 07.07.2019

Zertifikat Nr. 162053-1S

ausgestellt am 08.07.2016



Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

## Certificate of conformity of the factory production control

**0769 – CPR – VAS – 00655 – 1**

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

### Structural components and kits for steel structures

Technical delivery specification	Execution	Method of declaration according to EN 1090-1
EN 1090-2	EXC 1 to EXC 3 S235 to S355, stainless, steels according to Z-30.3-6 Welding supervision C according to table 14	ZA 3.2 ZA 3.3 ZA 3.4 ZA 3.5

placed on the market under the name or trade mark of

### **Mäule und Beck GmbH & Co. KG**

Am Wammesknopf 20, 70439 Stuttgart, Germany

and produced in the manufacturing plant

### **Mäule und Beck GmbH & Co. KG**

Am Wammesknopf 20, 70439 Stuttgart, Germany

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

### **EN 1090-1:2009 + A1:2011**

under system 2+ are applied and that

**the factory production is assessed to be in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 8. July 2016 and will remain valid until 7. July 2021 as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Karlsruhe, 8. July 2016



Head of the certification body

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer